



ROXPET CENTRE : 1^{ère} UNITÉ DE RECYCLAGE INTÉGRÉE À UN SITE D'EMBOUEILLAGE

Sources ALMA inaugure le site ROXPET à Saint-Yorre, **1^{er} centre européen intégré du recyclage à l'embouteillage**, incluant, **sur le même site**, la fabrication de rPET, la presse à injection de préformes de bouteilles, le soufflage des préformes en bouteilles, et l'embouteillage de l'eau. L'intégration des étapes de recyclage au sein de Sources ALMA témoigne d'une volonté d'intégrer en amont les enjeux environnementaux et d'un **engagement dans une économie circulaire et vertueuse, « de la bouteille à la bouteille »**.

Pour la fabrication de ses bouteilles d'eau, **l'entreprise a fait le choix d'utiliser du PET recyclé**, depuis 2009 avec la création à Lesquin d'une usine de fabrication de rPET afin d'en augmenter le taux d'incorporation dans ses bouteilles. Cette usine a fait de **Sources ALMA le 1er embouteilleur d'eau à fabriquer du rPET** en France permettant d'alimenter les usines des autres sources. Le PET, résine 100% recyclable, est une ressource qui, recyclée, bénéficie d'une nouvelle vie pour un usage identique. Notre unité assure ainsi la qualité du rPET pour répondre aux exigences fixées pour le contact alimentaire. Aujourd'hui, les bouteilles d'eau plate de 1 Litre millions d'Euros d'investissement productif dans le plan de recyclage du groupe et plus des marques Cristaline, Thonon, Pierval, St Amand, Courmayeur, Mont Blanc, Mont Dore, intègrent **au moins 25% de PET recyclé**. D'autres comme Vernière, Biovive, Montcalm sont déjà fabriquées avec 100% de rPET.

Avec le site ROXPET Centre, Sources ALMA est encore plus ambitieux. Développé en moins d'un an, il permet à l'entreprise de **multiplier par 2,5 ses capacités de recyclage de PET** en France avec des capacités de **20 000 tonnes de rPET par an**. Adossée à l'atelier d'injection de préformes REGINA et à l'usine d'embouteillage des eaux minérales Vichy Célestins et St-Yorre, l'unité ROXPET permet ainsi de passer, sans aucun transport, des paillettes de bouteilles post-consommation aux bouteilles en PET 100% recyclé. Elle approvisionne en préformes de PET recyclé les sites de production du sud de la France. ROXPET Nord distribuera les sites du nord.

*« À terme, Sources ALMA a pour ambition de traiter dans ses centres de recyclage intégrés **100% des bouteilles – en équivalent tonnes – mises sur le marché afin de fabriquer du rPET dans un système circulaire et continu de recyclage**. Il nous faut répondre aux grands enjeux de demain que sont la neutralité carbone, l'accès à l'emploi, la compétitivité par l'innovation et le développement d'une filière d'excellence de recyclage à la française, dont nous sommes les seuls à le faire ! »*

Luc Baeyens, Directeur Général Sources ALMA.

ROXPET en quelques chiffres :

- **80 millions d'Euros** d'investissement productif dans le plan de recyclage du groupe,
- **30 emplois** créés,
- **1 an de travaux** seulement grâce à la mobilisation de tous les partenaires en Auvergne-Rhône-Alpes

A propos de Sources ALMA

Société familiale française, Sources ALMA est le premier intervenant en volume sur le marché national de l'eau de source et de l'eau minérale naturelle. Créée en 1954, l'entreprise compte aujourd'hui 35 sites de production en France répartis dans 25 départements, plus de 2 000 salariés et un portefeuille de plus de 30 marques d'eaux minérales ou de source, parmi lesquelles Cristaline, Thonon, St-Yorre, Mont-Blanc, Rozana, Chateldon, Courmayeur... Sources ALMA propose une hydratation saine et sûre grâce à ses eaux de grande qualité aux minéralités variées qui répondent aux besoins de tous. La protection des sources et des écosystèmes est au cœur de l'activité pour garantir une eau pure et préservée de toute pollution, ce qui permet de conserver ses qualités naturelles. L'entreprise a pris des engagements forts sur le territoire en matière d'emploi, d'environnement et de recyclage.